## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

56-076242

(43)Date of publication of application: 23.06.1981

(51)Int.Cl.

B01J 19/08 H01L 21/30

(21)Application number: 54-152601

(71)Applicant: TOKYO OHKA KOGYO CO LTD

(22)Date of filing:

26.11.1979

(72)Inventor: HIJIKATA ISAMU

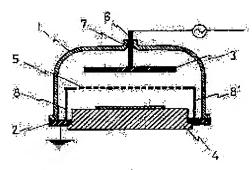
**UEHARA AKIRA** 

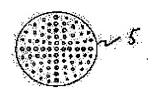
# (54) TREATING APPARATUS USING GAS PLASMA REACTION

### (57)Abstract:

PURPOSE: To enable to perform highly uniform an precise high speed etching, by arranging between two parallel flat electrodes a nrous electrode plate in parallel thereto while said porous electrode is connected with one of said flat electrodes and grounded.

CONSTITUTION: Within a sealed container comprising a bell-shaped lid 1 and a bottom 2 are arranged the two upper and lower electrodes 3, 4 in parallel with each other, and the porous electrode plate 5 is located in a space between the electrodes 3, 4 so that the plasma reaction treatment apparatus may be formed. When plasma etching is carried out using said apparatus, plasma discharge occurs between the upper electrodes and the middle electrode 5, and the generated active seeds pass through the pores in the middle electrode 5 and reach the object placed on the lower electrode 4. As the plasma discharge section and the etching treatment section by the generated active seeds are separated by the middle electrode, the active seeds can act on the object to be treated in a uniform an highly concentrated state.





### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

#### (9 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

## ⑫公開特許公報(A)

昭56—76242

Int. Cl.<sup>3</sup>
B 01 J 19/08
H 01 L 21/30

識別記号

庁内整理番号 6639-4G 6741-5F ❸公開 昭和56年(1981)6月23日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

#### ூガスプラズマ反応処理装置

②特

願 昭54-152601

29出

願 昭54(1979)11月26日

⑫発 明 者 土方勇

東京都品川区二葉2丁目2番地7号

⑫発 明 者 植原晃

横浜市保土ケ谷区川島町1404番 地くぬぎ台団地 4 街区 3 号棟10 4号

⑪出 願 人 東京応化工業株式会社

川崎市中原区中丸子150番地

四代 理 人 弁理士 阿形明

#### 明 組 書

1, 発明の名称

ガスプラズマ反応処理装置

#### 2. 特許請求の範囲

1 平行平板電極を備えるガスプラズマ反応処理装置において、2枚の平行平板電優の中間部に、これらと平行に1枚の多孔電極板を配置し、一方の電極と接続してアースとしたことを特徴とする装置。

#### 3, 発明の詳細な説明

本発明は、改良された電極構造を有するブラズマエッチング装置に関するものである。さらに詳しくいえば、本発明は、半導体素子製造に使用される超微細加工用ガスプラズマエッチング装置において、その中の平行平板型対向電極の間に中間電極を設けることにより、均一加工性の優れた高速エッチング処理を可能にした新規なプラズマエッチング装置に関するものである。

・ 近年、半導体素子の製造に際し、ガスブラズマエ ッチングを利用することが一般的に行われるように なつてきた。このガスプラズマエッチングを行うための電極構造としては、これまで円筒間軸型、円筒誘導方式型、平行平板型などが知られているが、この中で平行平板型電板は、他の型の電極に比べ、サイドエッチングが少ないし、超数細パターンに忠実な精度の高いエッチングが得られるという長所があるため、特に注目されている。

しかし、との平行平板型電橋は、実用化に際し、 (1)エッテング速度が遅く、生産性が低い、(2)レジストマスクヤ被処理試料がブラズマイオンの衝撃により損傷されやすいため処理電力の出力を低くおさえなければならない、(3)熱処理後にブラズマイオンによる損傷を回復するための後処理を必要とする等の問題点を生じる。

本発明は、これらの問題点を解決するためになされたものであつて、平行平板型電板の中間に多孔板より成る電極板を一方の電極と接続させて挿入し、中間電極とすることにより、ブラズマ放電で生じる活性積を均一かつ高密度とし、均一性の高い精密なエッチングを可能にするとともに、試料をブラズマ

特開昭56--76242(3)

で以上に上昇した。また、シリコンウエハー上のポリシリコン膜の中央部と周返部のエッチング時間の差は約7秒であつた。

さらに、同軸型の電極を用い、前記と同じ条件で処理した場合は、エッチング時間に55秒を要し、シリコンウエハー上のポリンリコン膜の中央部と周返部のエッチング時間の差は約8秒であつた。

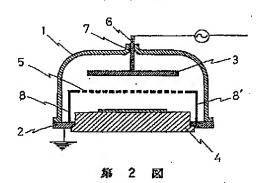
#### 4, 図面の簡単な説明

第1図は、本発明装置の要部を示す側方断面図、 第2図は、中間電極の1例を示す平面図、第3図 は中間電極の別の例を示す平面図である。

図中符号1はベル型蓋部、2は底板、3、4は 電極、5は多孔電極板である。

> 特許出願人 東京応化工業株式会社 代 理 人 阿 形 明

> > - 7 -





第 3 図

